

浇注型聚氨酯弹性体

ALFONSO® ER-301 是一种基于 TDI-PTMEG 体系的聚氨酯预聚体，它具有良好的耐水解性能与滚动耐磨性能。ER-301 是针对于电梯门挂轮所开发的一款产品，在设计之初就根据电梯门挂轮行业的生产现状并做出针对性设计。ER-301 具有良好的流动性与较快的反应速度，同时凝胶特征明显，在极大提高了产品生产效率的同时也降低了废品率。ER-301 采用独特的工艺制作，在分子设计上具有非常独特的疏水效果。因此它在成型后具有杰出的耐水解性，大大提高了在潮湿环境中使用的安全性。

注意事项

ALFONSO® ER-301 在使用过程中要注意密封。如果不能将其一次性用完，使用后的预聚体要注意密封保存，最好是氮气保护存放。

低温时，ER-301 预聚物会凝固，加热预聚体时不宜用电热棒、电烤炉等设备，因为这样加热方式加热过于集中会对局部材料造成降解。因此，加热预聚体一般 75℃ 左右为宜。

当预聚体还没有完全融化之前，不可使用。预聚体与固化剂混合不均匀，会使制品局部出现流痕。

ALFONSO®ER-301 预聚体特性

指标	单位	数值
NCO	%	5.90±0.1
粘度 70℃	Mpa.s	460±50
粘度 30℃	Mpa.s	4500±50
密度 25℃	cm ³	1.05
混合温度	℃	90±5
釜中寿命	min	3-4
脱模时间、温度	min/℃	25/100
后硫化时间、温度	Hour/℃	16/100

© Alfonso 是 WinSin 公司的注册商标。
© Winsin 2016

本出版物的内容是出版商的版权，除非事先获得书面许可，否则不得复制（甚至摘录）。为确保本出版物所含信息的准确性我们已经采取一切谨慎措施并进行相关实验。我们不承担因为使用本文所包含的信息产生的任何直接或间接的责任损失或损害。



浇注型聚氨酯弹性体

固化剂

类别	温度	配比 A:B
MOCA	120℃	100: 17
Ethacure 300	40℃	100: 13.6

ALFONSO[®]ER-301 物理性能

指标	单位	数值	标准
硬度	Shore A	95 ± 2	DIN 53505
100% 定伸模量	N/mm ²	11.5	DIN 53504
300% 定伸模量	N/mm ²	18	DIN 53504
断裂伸长率	%	580	DIN 53504
拉伸强度	N/mm ²	43	DIN 53504
70°C/24h,20% 压缩永久变形	%	28	DIN 53517
撕裂强度	N/mm ²	125	DIN 53515
回弹性	%	43	DIN 53512
磨耗	mm ³	27	DIN 53516
固化后密度	g/cm ³	1.13	DIN 53479

*以上数据均为采用 I 型裁刀在实验室测试所得

® Alfonso 是 WinSin 公司的注册商标。
© Winsin 2016

本出版物的内容是出版商的版权，除非事先获得书面许可，否则不得复制（甚至摘录）。为确保本出版物所含信息的准确性我们已经采取一切谨慎措施并进行相关实验。我们不承担因为使用本文所包含的信息产生的任何直接或间接的责任损失或损害。

