

浇注型聚氨酯弹性体

**ALFONSO<sup>®</sup> UC-383D** 是一种基于 TDI-PET 的聚氨酯预聚体，它能提供良好的回弹性、耐磨性与优秀的耐油性能。根据其所提供的独特性能，UC-383D 拥有较长的反应时间，因此我们可以用它来制作尺寸较大的制件。根据其的特性 UC-383D 适合于应用于陶瓷模具、胶辊、与各类以油基为介质的机械零部件。

注意事项

**ALFONSO<sup>®</sup> UC-383D** 在使用过程中要注意密封。如果不能将其一次性用完，使用后的预聚体要注意密封保存，最好是氮气保护存放。

低温时，UC-383D 预聚物会凝固，加热预聚体时不宜用电热棒、电烤炉等设备，因为这样加热方式加热过于集中会对局部材料造成降解。因此，加热预聚体一般 75℃ 左右为宜。

当预聚体还没有完全融化之前，不可使用。预聚体与固化剂混合不均匀，会使制品局部出现流痕。

ALFONSO<sup>®</sup>UC-383D 预聚体特性

指标	单位	数值
NCO	%	3.60±0.1
粘度 70℃	Mpa.s	1300±50
粘度 30℃	Mpa.s	10300±50
密度 25℃	cm <sup>3</sup>	1.2
混合温度	℃	75±5
釜中寿命	min	8-10
脱模时间、温度	min/℃	30/100
后硫化时间、温度	Hour/℃	16/110

® Alfonso 是 WinSin 公司的注册商标。  
© Winsin 2016

本出版物的内容是出版商的版权，除非事先获得书面许可，否则不得复制（甚至摘录）。为确保本出版物所含信息的准确性我们已经采取一切谨慎措施并进行相关实验。我们不承担因为使用本文所包含的信息产生的任何直接或间接的责任损失或损害。



浇注型聚氨酯弹性体

固化剂

类别	温度	配比 A:B
MOCA	120℃	100: 10.5
Ethacure 300	40℃	100: 8.4

ALFONSO<sup>®</sup>MP-930A 物理性能

指标	单位	数值	标准
硬度	Shore A	85 ± 2	DIN 53505
100% 定伸模量	N/mm <sup>2</sup>	4.5	DIN 53504
300% 定伸模量	N/mm <sup>2</sup>	8	DIN 53504
断裂伸长率	%	600	DIN 53504
拉伸强度	N/mm <sup>2</sup>	45	DIN 53504
70°C/24h,20% 压缩永久变形	%	<27	DIN 53517
撕裂强度	N/mm <sup>2</sup>	>90	DIN 53515
回弹性	%	>35	DIN 53512
磨耗	mm <sup>3</sup>	>29	DIN 53516
固化后密度	g/cm <sup>3</sup>	1.25	DIN 53479

\*以上数据均为采用 I 型裁刀在实验室测试所得

® Alfonso 是 WinSin 公司的注册商标。  
© Winsin 2016

本出版物的内容是出版商的版权，除非事先获得书面许可，否则不得复制（甚至摘录）。为确保本出版物所含信息的准确性我们已经采取一切谨慎措施并进行相关实验。我们不承担因为使用本文所包含的信息产生的任何直接或间接的责任损失或损害。

